

S300ACS-2

Электролизный водород-кислородный газогенератор

Electrolysis oxyhydrogen gas generator



Газогенератор, посредством электролиза воды генерирует горючую газовую смесь водорода и кислорода. Устройство предназначено для сварки, пайки, или высокотемпературного воздействия на черные или цветные металлы, различные типы пластмасс, полимеров, дерево, стекла или кварц. Газогенератор оснащен автоматической системой контроля и стабилизации давления газа. Газогенератор оснащен системой обогащения гремучего газа парами жидких углеводородов.

Технические характеристики.

Напряжение питания: 220 В, 50 Гц.

Потребляемая мощность 1800 Вт / час.

Производительность (номинальная) 300 л/час.

Разовый объем заправки бензина Нефрас С2-80/120 до 150 мл.

Объем заправляемой воды до 1100 мл.

Время непрерывной работы с максимальным расходом газа до 40 минут (автомат. термозащита)

Система автоматической коррекции и стабилизации электрического тока - Есть (ACS-2)

Система отключения питания при критически низком уровне электролита - Есть.

Система защиты оборудования от воздействия обратных хлопков (Взрывозащита) - Есть.

Система отключения подачи электропитания, при нагреве электролита выше 80°C - Есть.

Система контроля и стабилизации внутреннего давления газа (регулируемая) - Есть.

Система обогащения гремучего газа парами жидких углеводородов - Есть.

Манометр для визуального контроля внутреннего давления газа - Есть

Автоматическая система контроля фаз - Есть.

Система контроля уровня электролита - Есть

Регулируемая высота ножек корпуса газогенератора.

Габаритные размеры ДхВхШ - 45x34x21 см.

Сухой вес газогенератора - 24 кг.

Specifications.

Supply voltage: 220 V, 50 Hz.

Power consumption 1800 W / h.

Productivity (nominal) 300 l / h.

One-time refueling volume of DSP 80/110 gasoline is up to 150 ml.

The volume of the filled water is up to 1100 ml.

Time of continuous operation with maximum gas consumption up to 40 minutes (automatic thermal protection)

System of automatic correction and stabilization of electric current - Yes (ACS-2)

Power cut-off system at critically low electrolyte level - Yes.

The system of protection of equipment against the effects of reverse pops (Explosion protection) - Yes.

Power cut-off system when electrolyte is heated above 80 ° C - Yes.

Internal gas pressure control and stabilization system (adjustable) - Yes.

System for enrichment of oxyhydrogen gas with vapors of liquid hydrocarbons - Yes.

Manometer for visual control of internal gas pressure - Yes

Automatic phase control system - Yes.

Electrolyte level control system - Yes

Adjustable height of the legs of the gas generator body.

Overall dimensions LxHxW - 45x34x21 cm.

The dry weight of the gas generator is 24 kg.



Gas generator, by electrolysis of water produces a combustible gas mixture based on hydrogen and oxygen. The device is designed for welding, soldering or high temperature exposure for ferrous and non-ferrous metals, various types plastics, polymers, wood, glass or quartz. The gas generator is equipped with an automatic system control and stabilization of gas pressure. The gas generator is equipped with an enrichment system. oxygen-hydrogen gas with vapors of liquid hydrocarbons.



1

Preparation of electrolytic liquid. Приготовление электролитической жидкости.

50 grams
Potassium hydroxide 95-99%
Гидроксид калия 95-99%
50 граммов



+

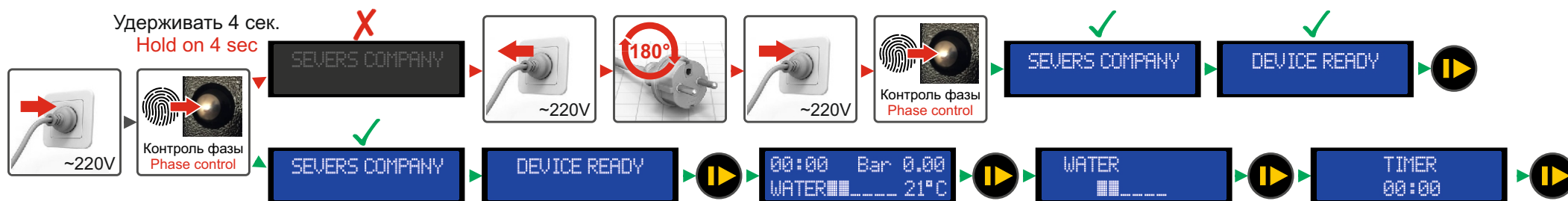


1100 ml.
Distilled water
Дистиллированная вода
1100 мл.



2

Preparation of the gas generator for filling with electrolyte. Подготовка газогенератора к заправке электролитом.



3

Filling the electrolytic liquid into the gas generator. Заправка электролитической жидкости в газогенератор.



ATTENTION!
ВНИМАНИЕ!

Alkali is added to the water only when the appliance is first filled! In the process of lowering the electrolyte level, add only water, without alkalis. When the electrolyte level drops to a critically low level, the electrolyser will be powered off automatically.

Щёлочь в воду добавляется только при первой заправке устройства! В процессе снижения уровня электролита, добавляй только воду, без щёлочи. При снижении уровня электролита до критически низкого, подача питания на электролизер будет прекращена автоматически.

4

Filling the hydrocarbon additive into the carbon enrichment system. Заправка углеводородной добавки в систему углеродного обогащения.

Для чего нужна углеводородная добавка?

1. Изменение концентрации паров бензина. позволяет изменять температуру пламени
2. Изменение концентрации паров бензина. позволяет изменить характер пламени от окислительного до восстановительного.
3. Углеводородная добавка предотвращает обратный хлопок.

What is a hydrocarbon additive for?

1. Change in the concentration of gasoline vapors. allows you to change the temperature of the flame
2. Change in the concentration of gasoline vapors. allows you to change the nature of the flame from oxidizing to reduction flame.
3. Hydrocarbon additive prevents flashback



no more 150 ml.
не более 150 мл.

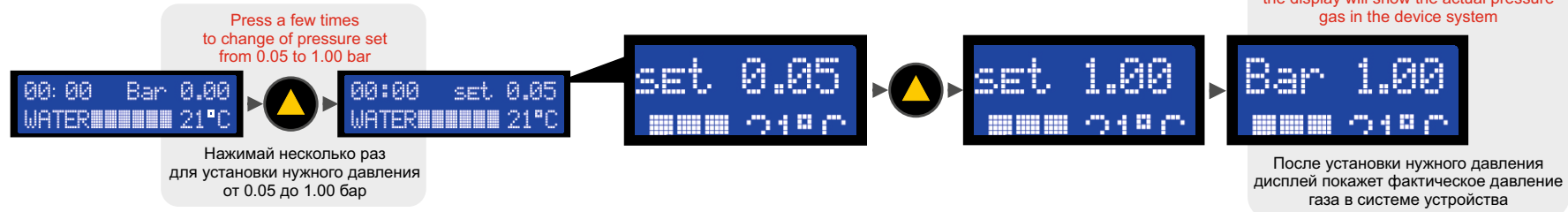


Use gasoline as a hydrocarbon additive, for example Exxsol DSP 80/110
В качестве углеводородной добавки используйте бензин БР-2 «Галоша» (Нефрас С2-80/120)

5

First start-up and functional check of the gas generator. Первый запуск и проверка работоспособности газогенератора.

The gas generator is equipped with a system for automatic stabilization of the internal gas pressure.
Газогенератор оснащен системой автоматической стабилизации внутреннего давления газа.



6

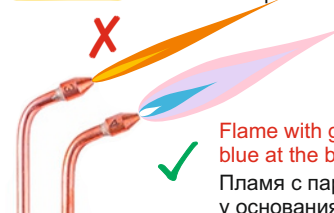
Gas torch connection and flame ignition rules. Подключение газовой горелки и правила зажигания пламени.

1. Open the blue valve on the torch, light the flame.
 2. To increase the temperature, slowly open the red valve.
 3. To extinguish the flame, first close the red valve, then the blue one.
1. Открой синий вентиль горелки, зажги пламя.
 2. Для увеличения температуры, плавно открывай красный вентиль.
 3. Чтобы потушить пламя, сначала закрой красный вентиль, потом синий.



A flame of pure oxyhydrogen gas.
Dangerous! Flashback is highly likely.

Пламя чистого гремучего газа. Опасно!
Большая вероятность допустить обратный хлопок.



Flame with gasoline vapors blue at the base.
Пламя с парами бензина, у основания синий цвет.

